

《一次性马桶刷通用技术规范》 征求意见稿团体标准编制说明

一、任务来源

近年来，国家持续深化标准化工作改革，鼓励社会团体制定满足市场和创新需要的团体标准，增加标准有效供给，推动产品质量提升和行业高质量发展。团体标准作为国家标准、行业标准的重要补充，具有制定周期短、响应市场快、贴近产业需求等特点，能够在新技术、新产品、新业态领域发挥积极作用。

一次性马桶刷属于卫生间清洁用品，与酒店、医院、办公楼、商场、家庭等场所的日常卫生清洁密切相关。随着公共卫生意识增强和清洁消费升级，消费者对一次性马桶刷的清洁能力、使用便捷性、卫生安全性、抑菌除臭功能、环保性能等提出了更高要求。但目前该产品领域尚缺乏专门、系统、统一的通用技术规范，亟需通过团体标准形式，对产品分类、技术要求、试验方法和检验规则进行规范，以填补标准空白，促进行业规范化发展。

制定《一次性马桶刷通用技术规范》团体标准，是规范行业发展、提升产品质量、保护消费者权益的迫切需求。通过统一产品组成与分类，可以明确不同类型产品的

适用范围和质量要求；通过规定外观、尺寸偏差、装配牢度、跌落性能、耐温性能、物理性能、清洁液、去污力、易冲洗性、色牢度、抑菌性、除臭性、刷毛牢固度、脱色等技术要求，可以全面评价产品使用性能和安全卫生性能；通过规定试验方法，可以使检测结果具有可比性和可复现性；通过规定检验规则，可以为企业出厂检验和型式检验提供依据；通过规定标志、包装、运输和贮存要求，可以保障产品在流通环节的质量稳定。

本文件的制定，还有利于引导企业加强原材料控制、结构设计和工艺管理，提高刷头与刷柄装配可靠性、塑料件耐温性、纺织件色牢度、海绵件物理性能、清洁液去污力和功能宣称真实性，减少因产品质量问题引发的消费投诉和安全风险。同时，标准可为检测机构、电商平台、商超采购和市场监管部门提供技术支撑，促进形成优质优价的市场环境。

为规范一次性马桶刷产品的生产、检验和销售，提升产品质量水平，保障消费者使用安全，促进行业健康有序发展。根据《团体标准管理规定》、《中国西部开发促进会团体标准管理办法》有关规定，特立项本标准。本标准项目计划编号为：2026-249-CWDPA。

二、起草单位

本标准由脱普日用化学品（中国）有限公司、东阳卫才日用品有限公司等共同起草。

三、标准的编制原则

标准起草小组以国家现行相关法律法规、标准为基础，结合我国一次性马桶刷产品的生产现状、材料特点、使用场景和市场需求，按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定及相关要求编制。

四、标准编制过程

1、项目调研阶段

2026年4月，标准起草工作组启动前期调研，收集一次性马桶刷产品类型、结构组成、主要材质、清洁液类型及市场使用情况；梳理GB/T 21241、GB/T 13174、GB/T 3920、GB/T 3921、GB/T 5713、GB/T 6344、GB/T 6669、GB/T 20944.3、GB/T 33610.2等现行标准，分析产品关键质量指标和试验方法。

2、项目立项阶段

2026年4月23日，中国西部开发促进会正式立项《一次性马桶刷通用技术规范》团体标准，明确标准立项获批，正式启动该团体标准的规范化编制流程。

3、标准起草阶段

立项后，成立标准编制工作起草小组，全面统筹标准编制组织工作，同步开展标准起草单位的筹备与征集，经严格征集、评审与筛选，确定标准起草工作组核心成员单位。工作组基于前期调研成果，于2026年9月完成《一次性马桶刷通用技术规范》团体标准草案稿编写；并于9月18日召开标准启动会议，针对草案稿内容研讨优化，完善标准框架与核心条款。

4、意见征集阶段

2026年9月，中国西部开发促进会标准化工作委员会发布通知，面向行业公开征集《一次性马桶刷通用技术规范》团体标准修改意见，广泛吸纳各方专业建议，对标准内容进行全面优化完善。

后续，标准起草工作组将结合意见征集阶段收集的反馈建议，对标准草案稿进行修订完善，并按流程进行送审及报批等工作。

五、标准主要内容

标准立项名称：《一次性马桶刷通用技术规范》

标准名称：《一次性马桶刷通用技术规范》

1、范围

本文件规定了一次性马桶刷的产品组成与分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以塑料、纺织材料、海绵、清洁棉等为主要材质制成的一次性马桶刷及一次性马桶刷头。

2、规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图形符号标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6344 软质泡沫聚合材料 拉伸强度和断裂伸长率的测定

GB/T 6669 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定

GB/T 13174 衣料用洗涤剂去污力及循环洗涤性能的测定

GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法

GB/T 21241 卫生洁具清洗剂

GB/T 33610.2 纺织品 消臭性能的测定 第2部分：
检知管法

3、术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

一次性马桶刷 disposable toilet brush

由刷柄和一次性刷头（清洁部）组成，刷头在使用后连同污物一并丢弃、不重复使用的马桶清洁用具。

根据产品设计，刷柄可为可重复使用式或与刷头一体式。

3.2

清洁液 cleaning liquid

附着或封装于刷头内部或独立设置的，用于辅助去除马桶表面污垢的液态或凝胶态清洁剂。

3.3

易冲洗性 rinseability

含色清洁液经水冲洗后，颜色从被附着表面去除的容易程度。

3.4

去污力 detergency

产品去除规定污布上污垢的能力。

3.5

色牢度 color fastness

染色纺织品在使用和加工过程中，经受外部因素（挤压、摩擦、水洗、雨淋、暴晒、光照、海水浸渍、唾液浸渍、水渍、汗渍等）作用下的褪色程度。是织物的一项重要指标。

3.6

除臭率 deodorization rate

在规定试验条件下，产品对氨气异味成分浓度的减少百分率。

3.7

脱色 color bleeding

产品基材中的着色物质在试验条件下向接触介质转移的现象。

4、产品组成与分类

一次性马桶刷通常由刷柄、刷头/清洁部、刷盒及附件等组成。按结构形式分为一体式和分体式；按是否含清洁液分为普通型和含清洁液型。该分类方式覆盖了目前市场主流产品结构，便于企业明示和检验分类。

5、技术要求

技术要求包括外观、尺寸偏差、装配牢度、跌落性能、耐温性能、物理性能、清洁液、去污力、易冲洗性、色牢度、

抑菌性、除臭性、刷毛牢固度和脱色等项目。

6、试验方法

本文件规定了外观检查、尺寸偏差检查、装配牢度试验、跌落性能试验、耐温性能试验、物理性能试验、清洁液试验、去污力试验、易冲洗性试验、色牢度试验、抑菌性试验、除臭性试验、刷毛牢固度试验和脱色试验。大部分试验方法直接引用现行国家标准，保证方法的通用性和可复现性；易冲洗性、刷毛牢固度、脱色等结合产品特点作出具体规定。

7、检验规则

产品检验分为出厂检验和型式检验。出厂检验项目包括外观、尺寸偏差；批量较大时可按照 GB/T 2828.1 进行抽样检验，检验水平为 II，接收质量限 AQL 为 6.5。型式检验项目包括第 5 章要求中的全部项目，正常生产时每年至少进行一次，并在新产品试制、原料或工艺重大改变、停产 6 个月以上恢复生产等情况下进行。

8、标志、包装、运输和贮存

产品销售包装应至少标注产品名称、商品责任单位名称及地址、执行标准号、产品合格标识、生产日期或批号、产品有效期等信息。包装应防尘、防震、防潮；运输中应避免冲击、挤压、日晒、雨淋及化学品腐蚀；贮存环境应通风、干燥，避免重压和污染。

六、标准水平分析

6.1 采用国际标准和国外先进标准的程度

经查，国内外无相同类型的标准，故没有相应的国内外标准可采用。

6.2 与国际标准及国外标准水平对比

本标准达到国内先进水平。

6.3 与现有标准及制定中的标准协调配套情况

本标准的制定与现有的标准及制定中的标准协调配套，无重复交叉现象。

6.4 设计国内外专利及处置情况

经查，本标准没有涉及国内外专利。

七、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准及相关标准协调配套情况

本标准的制定过程、技术指标的选定、检验项目的设置符合现行法律、法规和强制性国家标准的规定。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准作为强制性或推荐性标准的建议

建议该标准作为推荐性团体标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议，包括（组织措施、技术措施、过渡办法）

由于本标准首次制定，没有特殊要求。

十一、废止现有有关标准的建议

无。

《一次性马桶刷通用技术规范》

团体标准起草组

2026年9月